



Polyesterfolie in einer Stärke von 100 µm, die einer Kratzschutz-Behandlung unterzogen wurde und mit einem druckempfindlichen Kleber beschichtet ist. Für Kaltlaminierung, glänzende Oberfläche. Produkt der Klasse M1 (Protokollnummer LYC-I3-02858L) und F1 (Protokollnummer LYC-I3-02860L) nach französischer Brandschutzklassifizierung.

FOLIENEIGENSCHAFTEN:

Richtwerte

- | | |
|----------------------------|-------|
| • Stärke (µm): | 100 |
| • Zugfestigkeit (N/25 mm): | > 100 |
| • Bruchdehnung (%): | > 100 |
| • UV-Abweisung (%): | > 95 |

ABDECKPAPIER:

- Silikonbeschichteter PET-Liner, 23 µm
- Hygroskopisch stabilisiert.

HAFTEIGENSCHAFTEN:

Mittelwert

- | | |
|-----------------------------------|----|
| • Schälfestigkeitstest (N/25 mm): | 26 |
|-----------------------------------|----|

VERARBEITUNGSHINWEISE:

- Vor jeglicher Folienverklebung auf einem zum Ausgasen neigenden Untergrund, obliegt es dem Verordner bzw. Folierer, die Kompatibilität zwischen Folie/Verbund/Untergrund sicherzustellen, eine optimale Ausgasung des Untergrunds (Synthetikglas, wie z. B. PMMA, Polycarbonat, Acryl, usw.) durchzuführen und die optimale Trocknungsdauer der Tinten und Lacke zu gewährleisten. Bei einer Blasenbildung infolge der Ausgasung des Untergrunds übernimmt der Folierer die Haftung.
- Produkt der Klasse M1 (Protokollnummer LYC-I3-02858L) und F1 (Protokollnummer LYC-I3-02860L) nach französischer Brandschutzklassifizierung. Diese Klassifizierungsprotokolle sind auf Anfrage erhältlich.
- Der UV-Strahlungsdurchgang durch die Folie wird stark reduziert.
- Wird die Folie zu Laminierungszwecken verwendet, ist die Spannung des Laminators auf den Mindestwert einzustellen.
- Falls aufgewickelt, ist der Verbund nach der Laminierung auf einem Rollenkern mit einem Durchmesser von mehr als 76 mm aufzubewahren und zu transportieren.
- Empfohlene Verarbeitungstemperatur: mind. +15 °C.
- Betriebstemperaturbereich: -40 °C bis +90 °C.

- Sofortige und permanente Haftung; zur Nassverklebung geeignet.
- Es ist einen Monat abzuwarten, bevor die verklebte Fläche das erste Mal gereinigt werden darf.
- Die Folie ist mindestens 4 Mal pro Jahr zu reinigen.
- Die Folie kann mit Azeton, Alkohol, Seifenwasser oder HEX'AG gereinigt werden; dazu ist ein nicht scheuernder Schwamm oder ein weiches Tuch zu verwenden.
- Bei lackierten Untergründen darf nur auf unbeschädigtem Originallack verklebt werden. Bei Neulackierungen und/oder beschädigten Lackierungen übernimmt der Folierer alle Risiken beim Verkleben und beim Ablösen der Folie.

LAGERUNG:

- Lagerfähigkeit (vor der Verarbeitung):

1 Jahr bei waagrechter Lagerung im Originalkarton in staubfreier Umgebung, bei einer Temperatur von 15 °C bis 25 °C und einer relativen Luftfeuchtigkeit von 50 %.

HALTBARKEIT: (mitteleuropäisches Klima)

- Bei vertikaler Ausrichtung:
im Außenbereich: 5 Jahre.
im Innenbereich: 10 Jahre.

HINWEIS:

Angesichts der großen Vielfalt an Untergründen und immer neuer Verarbeitungsmöglichkeiten muss der Anwender die Eignung und Beschaffenheit des Produkts vor jedem Einsatz prüfen.

Die oben genannten Messnormen dienen als Grundlage für die Ausarbeitung unserer eigenen Messverfahren, die auf Anfrage erhältlich sind. Bitte wenden Sie sich an uns, wenn sie über das gegenwärtig angewandte Verfahren informiert werden möchten.

Alle veröffentlichten Angaben beruhen auf Messungen, die in unserem Labor regelmäßig durchgeführt werden. Eine rechtlich verbindliche Garantie bzw. Zusicherung bestimmter Eigenschaften und Leistungen besteht nicht. Es gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen (AGB). Alle technischen Angaben können sich ohne Vorankündigung ändern und werden regelmäßig auf unserer Website www.hexis-graphics.com aktualisiert. Dort finden Sie auch unsere AGB in der jeweils gültigen Fassung.