



TECHNISCHES DATENBLATT – DIGITALDRUCK – PVC (PERMANENTER KLEBER) V202CGI

Polymer kalandrierte, kadmiumpfrie PVC-Folie in einer Stärke von 70 µm, die mit einem druckempfindlichen Acrylatkleber beschichtet ist. Für den Inkjetdruck mit Solvent-, Eco-Solvent-, UV-härtenden und Latex-Tinten. Transparente, glänzende Oberfläche.

FOLIENEIGENSCHAFTEN:

	<u>Mittelwerte</u>	<u>Methoden</u>
• Stärke (µm):	70	
• Gesamtstärke (µm):	245	
• Gesamtgewicht (g/m ²):	265	HEXGSM001
• Zugfestigkeit (N/25 mm):	min. 35	HEXNFX41021
• Bruchdehnung (%):	min. 100	HEXNFX41021
• Formbeständigkeit (mm) nach 168 Stunden bei 70 °C:	< 0,4	HEXRET001

ALLGEMEINE DRUCKERKOMPATIBILITÄT:

	Solvent	Eco-Solvent	Latex	UV
V202CGI	✓	✓	✓	✓

ABDECKPAPIER:

- silikonbeschichtetes PE-Papier, 145 g/m², mit hellgrauem HEXIS-Aufdruck
- hygroskopisch stabilisiert

HAFTEIGENSCHAFTEN:

(Bei Erstellung des technischen Datenblatts gemessene Mittelwerte)

	<u>Mittelwerte</u>	<u>Methoden</u>
• Schältestfestigkeitstest 180° auf Glas:		HEXFTM001
nach einer Kontaktzeit von 20 Minuten	14	
nach einer Kontaktzeit von 24 Stunden	17	
• sofortige Klebkraft (N/25 mm):	18	HEXFTM009
• Ablösekraft (N/25 mm):	0,2	HEXFTM003
• Lösungsmittelbeständigkeit: Der Kleber ist gegen die meisten Chemikalien beständig (Alkohol, verdünnte Säuren und Öle).		

KLEBER:

- Acrylatkleber auf Lösungsmittelbasis; verhindert die Weichmacherwanderung.
- sofortige und permanente Haftung (nicht repositionierbar); zur Feuchtverklebung geeignet.

VERARBEITUNGSHINWEISE:

- berührungstrocken nach spätestens 15 Minuten, abhängig vom jeweiligen Druckermodell
- empfohlene Verarbeitungstemperatur: mind. +10 °C
- Betriebstemperaturbereich (Außenbereich): -40 °C bis +90 °C
- Haftung auf Glas, Stahl, Aluminium, PVC, Melamin usw., nicht geeignet für körnige oder mit Acrylfarbe lackierte Untergründe
- Bei lackierten Untergründen darf nur auf unbeschädigtem Originallack verklebt werden. Bei Neulackierungen und/oder beschädigten Lackierungen übernimmt der Anwender alle Risiken beim Verkleben und beim Ablösen der Folie.

ANWENDUNGSEMPFEHLUNG:

- Die optimale Trocknungsdauer der Tinten vor dem Laminieren und jeder weiteren Verarbeitung beträgt mindestens 24 Stunden.
- Das Erscheinungsbild Ihrer Drucke kann durch die V750- oder PC500-Laminierungen verändert/verbessert/geschützt werden. UV-Inkjetdrucke sind mit der VCR750-Laminierung zu schützen.
- Weitere Informationen zur Verarbeitung der V202CGI-Folie finden Sie in der Verklebeanleitung unter der Rubrik „Professionals“ / „Verarbeitungsanleitung“, Kategorie „Digitaldruck“, auf unserer Website www.hexis-graphics.com.

LAGERUNG:

- Lagerfähigkeit (vor der Verarbeitung):
1 Jahr bei senkrechter Lagerung im Originalkarton in staubfreier Umgebung, bei einer Temperatur von 15 °C bis 25 °C und einer Luftfeuchtigkeit von 50 %.

HALTBARKEIT: (mitteleuropäisches Klima)

- bei vertikaler Anbringung im Außenbereich:
unbedruckt: 5 Jahre
bedruckt und laminiert:
- PC500: 5 Jahre
- V750: 4 Jahre
- VCR750: 3 Jahre
bedruckt: 2 Jahre

HINWEIS:

Angesichts der großen Vielfalt an Materialien und immer neuer Verarbeitungsmöglichkeiten muss der Anwender die Eignung und Beschaffenheit des Produkts vor jedem Einsatz prüfen.

Die oben genannten Messnormen dienen als Grundlage für die Ausarbeitung unserer eigenen Messverfahren, die auf Anfrage erhältlich sind. Bitte wenden Sie sich an uns, wenn sie über das gegenwärtig angewandte Verfahren informiert werden möchten.

Alle veröffentlichten Angaben beruhen auf Messungen, die in unserem Labor regelmäßig durchgeführt werden, jedoch keine rechtlich verbindliche Garantie darstellen. Die Haftung des Verkäufers beschränkt sich auf den Ersatz von fehlerhaftem Material bis zur Höhe des Kaufpreises unter Ausschluss jeglicher indirekter und mittelbarer Schäden. Alle technischen Angaben können sich ohne Vorankündigung ändern und werden auf unserer Website www.hexis-graphics.com automatisch aktualisiert.