



## TECHNISCHES DATENBLATT – FLEX – DIGITALDRUCK BLOCKPRINT

Opake, weiße Polyurethan-Folie in einer Stärke von 125 µm, die hervorragend für Anwendungen auf sublimierten Stoffen geeignet ist. Speziell zur Erstellung mittelgroßer und großer Logos oder Bilder. Matte Oberfläche.

### FOLIENEIGENSCHAFTEN:

#### Richtwert

- Folienstärke (µm): 125
- Gute Haftung auf sublimierten Stoffen.

*Es sollte vorher ein Test durchgeführt werden, um die Beständigkeit des Gewebes gegenüber der Presstemperatur sowie die Kompatibilität der BLOCKPRINT-Folie mit dem Stoff zu prüfen.*

### ALLGEMEINE DRUCKERKOMPATIBILITÄT:

	Solvent	Eco-Solvent
<b>BLOCKPRINT</b>	✓	✓

### LINER:

- Polyesterträger, 100 µm.

### GEBRAUCHSHINWEISE:

- Das Bild ist seitenrichtig zu drucken.

*Bei Drucken mit starkem Tintenauftrag wird eine Trocknungsdauer von mindestens 24 Stunden vor dem Zuschneiden und Übertragen empfohlen. Das Zuschneiden von nicht vollständig getrockneten Bereichen mit hoher Tintenmenge ist schwierig.*

- Das Motiv ist zuzuschneiden und zu entgittern.
  - Mindestgröße der Zuschnitte (unbedruckte Bereiche oder bedruckte, vollständig trockene Bereiche (Mindesttrocknungsdauer beträgt 24 Stunden)): **1,5 cm.**
  - Die Übertragung ist vorzugsweise mit Hilfe der HEX750-Übertragungsfolie durchzuführen.
- Es wird eine Übertragung auf einen zuvor gewaschenen Stoff empfohlen.
- Presse und Textil sind vor der Verarbeitung vorzuwärmen.
- Presstemperatur: 150 °C; Pressdauer: 20 Sekunden (160 °C bei einer Dauer von 30 Sekunden, wenn ein TEFLEX-Schutzpapier zwischen Flex-Folie und Heizplatte gelegt wird).

*In jedem Fall sollte vor einer Großserienfertigung ein Testlauf durchgeführt werden, um möglichst optimale Einstellungen der Presse zu ermitteln und zu wählen.*

- Die Transferfolie ist vorsichtig abzuziehen, solange die Flex-Folie noch warm ist.

- Als letzter Arbeitsschritt ist ein TEFLEX-Schutzpapier bzw. Pergamentpapier auf der Bildoberfläche zu positionieren und das Ganze 10 Sekunden lang bei 150 °C zu pressen.
- Nach dem Pressen sind mindestens 24 Stunden zu warten, bevor der Stoff gewaschen werden sollte.

*Um jedoch die beste Tintenbeständigkeit zu gewährleisten, sollte vor der ersten Wäsche eine Wartezeit von 1 Woche eingehalten werden.*

- Maschinenwäsche bei maximal 40 °C und auf links gedreht; dabei ist Waschmittel ohne Chlorbleiche zu verwenden.
- Das Textil ist auf links zu bügeln.

## **ANWENDUNGSEMPFEHLUNGEN:**

- Die Verwendung von Weichspüler wird nicht empfohlen, da dadurch die Haftung der Flex-Folie auf dem Stoff beeinträchtigt werden kann.
- Vom Trocknen im Wäschetrockner wird abgeraten.
- Weitere Informationen zur Übertragung der BLOCKPRINT-Folie finden Sie in der PRINTFLEX-Verklebeanleitung unter der Rubrik „Professionals“ / „Verarbeitungsanleitung“, Kategorie „Textilfolien“, auf unserer Website [www.hexis-graphics.com](http://www.hexis-graphics.com).

## **LAGERUNG:**

- Lagerfähigkeit (vor der Verarbeitung):

1 Jahr bei Lagerung im verschlossenen Originalkarton bei einer Temperatur von +15 °C bis +25 °C und einer relativen Luftfeuchtigkeit von 30 % bis 70 %.

## **HINWEISE:**

Angesichts der großen Anzahl verschiedener Materialien und möglicher Verarbeitungsmethoden muss der Verarbeiter vor der Verarbeitung die absolute Eignung des Produkts für jede spezifische Anwendung prüfen.

Alle veröffentlichten Angaben beruhen auf Messungen, die in unserem Labor regelmäßig durchgeführt werden. Eine rechtlich verbindliche Garantie bzw. Zusicherung bestimmter Eigenschaften und Leistungen besteht nicht. Es gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen (AGB). Alle technischen Angaben können sich ohne Vorankündigung ändern und werden regelmäßig auf unserer Website [www.hexis-graphics.com](http://www.hexis-graphics.com) aktualisiert. Dort finden Sie auch unsere AGB in der jeweils gültigen Fassung.