



TECHNISCHES DATENBLATT – DIGITALDRUCK – PVC-FOLIE – PERMANENTER KLEBER HX200NTWG2

Polymer kalandrierte PVC-Folie, in einer Stärke von 70 µm, die mit einem grauen druckempfindlichen Acrylatkleber beschichtet ist. Mikrostrukturierter Kleber zur schnelleren Verklebung und Entfernung von Luftblasen. Einfache Verklebung bei niedrigen Temperaturen. Für den Inkjetdruck mit Solvent-, Eco-Solvent-, UV-härtenden und Latex-Tinten. Glänzende Oberfläche.

FOLIENEIGENSCHAFTEN:

	<u>Richtwerte</u>	
• Stärke (µm):	70	
• Produktgesamtstärke (µm):	260	
	<u>Mittelwerte</u>	<u>Methoden</u>
• Produktgesamtgewicht (g/m ²):	280	HEXGSM001
• Zugfestigkeit (N/25 mm):	min. 35	HEXNFX41021
• Bruchdehnung (%):	min. 100	HEXNFX41021
• Formbeständigkeit (mm) nach 168 Stunden bei 70 °C:	< 0,4	HEXRET001

ALLGEMEINE DRUCKERKOMPATIBILITÄT:

	Solvent	Eco-Solvent	Latex	UV
HX200NTWG2	✓	✓	✓	✓

LINER:

- Geprägtes, silikonbeschichtetes PE-Papier, 145 g/m², mit hellgrauem HEXIS-Aufdruck.
- Hygroskopisch stabilisiert.

KLEBEEIGENSCHAFTEN:

(Bei Erstellung des technischen Datenblatts gemessene Mittelwerte)

	<u>Mittelwerte</u>	<u>Methoden</u>
• Schälfestigkeitstest 180° auf Glas (N/25 mm): nach einer Kontaktzeit von 20 Minuten	16	HEXFTM001
nach einer Kontaktzeit von 24 Stunden	18	
• Sofortige Klebkraft (N/25 mm):	17	HEXFTM009
• Ablösekraft (N/25 mm):	0,2	HEXFTM003
• Lösungsmittelbeständigkeit: Der Kleber ist gegen die meisten Chemikalien (Alkohol, verdünnte Säuren, Öle) beständig.		

KLEBER:

- Grauer Acrylatkleber auf Lösungsmittelbasis.
- Strukturierter Kleber zur schnelleren Verklebung und Entfernung von Luftblasen.
- Sofortige, permanente Klebkraft; optimale Haftung nach einer Kontaktzeit von 24 Stunden.

GEBRAUCHSHINWEISE:

- Berührungstrocken nach spätestens 10 Minuten; vom jeweiligen Druckermodell abhängig.
- Empfohlene Verarbeitungstemperatur: mind. +10 °C.
- Einfache Verklebung bei niedrigen Temperaturen: +10 °C bis +15 °C.
- Betriebstemperaturbereich (Außenbereich): -40 °C bis +90 °C.
- Trockenverklebung.

Aufgrund des HEX'PRESS Abdeckpapiers ist die HX200WG2-Folie ausschließlich trocken zu verkleben. Diese Technologie ermöglicht ein einfaches Repositionieren der Folie auf dem Untergrund während ihrer Verklebung. Rakeln ist dennoch erforderlich, um eine optimale Haftung der Folie auf dem Untergrund zu garantieren.

- Haftung auf Glas, Stahl, Aluminium, PVC, Melamin usw., nicht geeignet für körnige oder mit Acrylfarbe lackierte Untergründe.
- Bei lackierten Untergründen darf nur auf unbeschädigtem Originallack verklebt werden. Bei Neulackierungen und/oder beschädigten Lackierungen übernimmt der Folierer alle Risiken beim Verkleben und beim Ablösen der Folie.

ANWENDUNGSEMPFEHLUNGEN:

- Die optimale Trocknungsdauer der Tinten vor dem Beschichten und jeder weiteren Verarbeitung beträgt mindestens 24 Stunden.
- Das Erscheinungsbild Ihrer Drucke kann dank der V750- oder PC500-Laminierfolie verändert/verbessert/geschützt werden. UV-Inkjetdrucke sind mit der VCR750-Laminierfolie zu schützen.
- Weitere Informationen zur Verarbeitung der HX200NTWG2-Folie finden Sie in der dazugehörigen Verklebeanleitung, und zwar unter der Rubrik „Professionals“ / „Verarbeitungsanleitung“, Kategorie „Digitaldruckfolien“, auf unserer Website www.hexisgraphics.com.

LAGERUNG:

- Lagerfähigkeit (vor der Verarbeitung):
1 Jahr bei Lagerung in der ungeöffneten Originalverpackung, bei einer Temperatur von 15 °C bis 25 °C und einer relativen Luftfeuchtigkeit von 30 % bis 70 %.

HALTBARKEIT: (mitteleuropäisches Klima)

- Bei vertikaler Ausrichtung im Außenbereich:
Unbedruckt: 8 Jahre.
Bedruckt und laminiert:
 - PC500: 5 Jahre;
 - V750: 4 Jahre;
 - VCR750: 3 Jahre.Bedruckt: 2 Jahre.

Bei anderen Ausrichtungen und Ökozonen sind die Haltbarkeitsrichtwerte der Folien den „UMRECHNUNGSREGELN DER HALTBARKEITSRICHTWERTE NACH GEOGRAFISCHEN ZONEN“ unter der Rubrik „Professionals“/„Haltbarkeit“ auf unserer Website www.hexis-graphics.com zu entnehmen.

HINWEIS:

Angesichts der großen Vielfalt an Untergründen und immer neuer Verarbeitungsmöglichkeiten muss der Anwender die Eignung und Beschaffenheit des Produkts vor jedem Einsatz prüfen. Die oben genannten Messnormen dienen als Grundlage für die Ausarbeitung unserer eigenen Messverfahren, die auf Anfrage erhältlich sind. Bitte wenden Sie sich an uns, wenn sie über das gegenwärtig angewandte Verfahren informiert werden möchten.

Alle veröffentlichten Angaben beruhen auf Messungen, die in unserem Labor regelmäßig durchgeführt werden. Eine rechtlich verbindliche Garantie bzw. Zusicherung bestimmter Eigenschaften und Leistungen besteht nicht. Es gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen (AGB). Alle technischen Angaben können sich ohne Vorankündigung ändern und werden regelmäßig auf unserer Website www.hexis-graphics.com aktualisiert. Dort finden Sie auch unsere AGB in der jeweils gültigen Fassung.