



TECHNISCHES DATENBLATT – DIGITALDRUCK – PVC-FOLIE – PERMANENTER KLEBER VCSR200WGI

Polymer kalandrierte PVC-Folie in einer Stärke von 70 µm, die mit einem super verstärkten, druckempfindlichen, grauen Acrylatkleber beschichtet ist. Insbesondere für die Verklebung auf Wänden (z.B. Rigips® BA13, glatte oder leicht strukturierte Mauern) oder auf Flächen mit geringer Oberflächenenergie empfohlen. Für den Inkjetdruck mit Solvent-, Eco-Solvent-, UV-härtenden und Latex-Tinten. Glänzende Oberfläche.

FOLIENEIGENSCHAFTEN:

	<u>Richtwerte</u>	<u>Methoden</u>
• Stärke (µm):	70	
• Produktgesamtstärke (µm):	265	
	<u>Mittelwerte</u>	<u>Methoden</u>
• Produktgesamtgewicht (g/m ²):	285	HEXGSM001
• Zugfestigkeit (N/25 mm):	min. 20	HEXNFX41021
• Bruchdehnung (%):	min. 90	HEXNFX41021
• Formbeständigkeit (mm) nach 168 Stunden bei 70 °C:	< 0,8	HEXRET001

ALLGEMEINE DRUCKERKOMPATIBILITÄT:

	Solvent	Eco-Solvent	Latex	UV
VCSR200WGI	✓	✓	✓	✓

ABDECKPAPIER:

- Silikonbeschichtetes PE-Papier, 145 g/m², mit hellgrauem HEXIS-Aufdruck.
- Hygroskopisch stabilisiert.

HAFTEIGENSCHAFTEN:

(Bei Erstellung des technischen Datenblatts gemessene Mittelwerte)

	<u>Mittelwerte</u>	<u>Methoden</u>
• Schälfestigkeitstest 180° auf Glas (N/25 mm): nach einer Kontaktzeit von 20 Minuten	25	HEXFTM001
nach einer Kontaktzeit von 24 Stunden	26	
• Sofortige Klebkraft (N/25 mm):	21	HEXFTM009

Auf Polypropylen

• Schälfestigkeitstest 180° (N/25 mm): nach einer Kontaktzeit von 20 Minuten	12	HEXFTM001
nach einer Kontaktzeit von 24 Stunden	14	
• Sofortige Klebkraft (N/25 mm):	15	HEXFTM009
• Ablösekraft (N/25 mm):	0,2	HEXFTM003

- Lösungsmittelbeständigkeit: Der Kleber ist gegen die meisten Chemikalien (Alkohol, verdünnte Säuren, Öle) beständig.

KLEBER:

- Grauer Acrylatkleber auf Lösungsmittelbasis.
- Kleber speziell für die Verklebung auf glatten oder leicht strukturierten Wänden im Innenbereich (z.B. Rigips®).
- Kleber speziell für Oberflächen mit niedriger Oberflächenenergie (Polypropylen, Polyethylen usw.).
- Sofortige Haftung, permanenter Kleber.

VERARBEITUNGSHINWEISE:

Angesichts der vielen verschiedenen Untergründe kann die Verklebung der Folie auf einer ungeeigneten und/oder schlecht vorbereiteten Fläche oder Beschichtung zu einer Ablösung der Folie führen, oder bei späterer Entfernung zu einer Beschädigung des Untergrunds. Bei solchen Oberflächen übernimmt der Folierer alle Risiken beim Verkleben und beim Ablösen der Folie. HEXIS kann auf keinen Fall für Schäden oder Beeinträchtigungen haftbar gemacht werden, die durch die Verklebung oder Entfernung der Folie verursacht werden.

- Berührungstrocken nach spätestens 10 Minuten; vom jeweiligen Druckermodell abhängig.
- Empfohlene Verarbeitungstemperatur: mind. +10 °C, bis -1 °C sind akzeptabel.
- Betriebstemperaturbereich (Außenbereich): -40 °C bis +90 °C.
- Sehr gute Haftung auf Glas, Stahl, Aluminium, PVC, Melamin, glatten oder leicht strukturierten Oberflächen (z.B. Rigips®) usw., nicht geeignet für körnige, mehlig, beschädigte (Risse, Löcher, Spuren von Feuchtigkeit oder Kondensierung, zu starke Strukturierung usw.), mit Acrylfarbe lackierte Untergründe usw.
- Angesichts der vielen verschiedenen Untergründe muss vor dem Verkleben ein Hafttest (Abreißtest) mittels eines Folienstücks auf einer wenig sichtbaren Fläche des Untergrunds durchgeführt werden.

Führen Sie ggf. vor der Folienverklebung eine Ausbesserung des Untergrunds oder der vorhandenen Beschichtung durch.

- Vor der Folienverklebung sind die kurz zuvor gestrichenen Untergründe einem Ausgasungstest zu unterziehen.

Falls nötig, muss vor der Folienverklebung eine Trocknungsdauer von 7 bis 10 Tagen eingehalten werden. Eine Ausgasung von nicht vollständig getrockneten Anstrichen kann zum Ablösen sowie zur Bildung von Luftblasen und Rissen in der Folie führen.

ANWENDUNGSEMPFEHLUNGEN:

- Die optimale Trocknungsdauer der Tinten vor dem Beschichten und jeder weiteren Verarbeitung beträgt mindestens 24 Stunden.
- Das Erscheinungsbild Ihrer Drucke kann durch die V750- oder PC500-Laminierung verändert/verbessert/geschützt werden. UV-Inkjetdrucke sind mit der VCR750-Laminierfolie zu schützen.

LAGERUNG:

- Lagerfähigkeit (vor der Verarbeitung):
1 Jahr bei Lagerung im verschlossenen Originalkarton bei einer Temperatur von 15 °C bis 25 °C und einer relativen Luftfeuchtigkeit von 30 % bis 70 %.

HALTBARKEIT: (mitteleuropäisches Klima)

- Bei vertikaler Ausrichtung im Außenbereich:

Unbedruckt: 8 Jahre.

Bedruckt und laminiert:

- PC500: 5 Jahre;
- V750: 4 Jahre;
- VCR750: 3 Jahre.

Bedruckt: 2 Jahre.

Bei anderen Ausrichtungen und Ökozonen sind die Haltbarkeitsrichtwerte der Folien den „UMRECHNUNGSREGELN DER HALTBARKEITSRICHTWERTE NACH GEOGRAFISCHEN ZONEN“ unter der Rubrik „Professionals“/„Haltbarkeit“ auf unserer Website www.hexis-graphics.com zu entnehmen.

HINWEIS:

Angesichts der großen Vielfalt an Untergründen und immer neuer Verarbeitungsmöglichkeiten muss der Anwender die Eignung und Beschaffenheit des Produkts vor jedem Einsatz prüfen. Die oben genannten Messnormen dienen als Grundlage für die Ausarbeitung unserer eigenen Messverfahren, die auf Anfrage erhältlich sind. Bitte wenden Sie sich an uns, wenn sie über das gegenwärtig angewandte Verfahren informiert werden möchten. Alle veröffentlichten Angaben beruhen auf Messungen, die in unserem Labor regelmäßig durchgeführt werden. Eine rechtlich verbindliche Garantie bzw. Zusicherung bestimmter Eigenschaften und Leistungen besteht nicht. Es gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen (AGB). Alle technischen Angaben können sich ohne Vorankündigung ändern und werden regelmäßig auf unserer Website www.hexis-graphics.com aktualisiert. Dort finden Sie auch unsere AGB in der jeweils gültigen Fassung.