



TECHNISCHES DATENBLATT – DIGITALDRUCK – LAMINIERFOLIE (PERMANENTER KLEBER)

## PCI90G2 – PCI90M3 – PCI90S

Transparente gegossene PVC-Folie in einer Stärke von 50 µm, die mit einem druckempfindlichen Acrylatkleber beschichtet ist. Glänzende (PCI90G2), matte (PCI90M3) oder satinierte (PCI90S) Oberfläche; zur Kaltlaminiierung von gegossenen HEXIS Digitaldruckfolien: Folien der 100 Serie, HX190WG2 und THE190EVO. Diese Folie ist dicker als die üblichen 30 µm starken Laminiervfolien. Dadurch ist das Produkt insgesamt handlicher und erleichtert die Verklebung.

### FOLIENEIGENSCHAFTEN:

	<u>Richtwert</u>	
• Stärke (µm):	50	
	<u>Mittelwerte</u>	<u>Methoden</u>
• Zugfestigkeit (N/25 mm):	min. 30	HEXNFX4103I
• Bruchdehnung (%):	min. 100	HEXNFX4103I
• Formbeständigkeit (mm) nach 168 Stunden bei 70 °C:	< 0,5	HEXRET00I
• UV-Absorption (%):	> 90	NF EN 410

### ABDECKPAPIER:

- Silikonbeschichtetes PE-Papier, 145 g/m<sup>2</sup>, mit grauem „THE CAST by HEXIS“ Aufdruck.
- Hygroskopisch stabilisiert.

### KLEBEEIGENSCHAFTEN:

(Bei Erstellung des technischen Datenblatts gemessene Mittelwerte)

	<u>Mittelwerte</u>	<u>Methoden</u>
• Schälfestigkeitstest 180° auf Glas (N/25 mm): nach einer Kontaktzeit von 20 Minuten	17	HEXFTM00I
nach einer Kontaktzeit von 24 Stunden	19	
• Sofortige Klebkraft (N/25 mm):	19	HEXFTM009
• Ablösekraft (N/25 mm):	0,2	HEXFTM003
• Lösungsmittelbeständigkeit: Der Kleber ist gegen die meisten Chemikalien (Alkohol, verdünnte Säuren, Öle) beständig.		

### KLEBER:

- Lösungsmittelbasierender Acrylatkleber.
- Sofortige Haftung, permanenter Kleber.

## **GEBRAUCHSHINWEISE:**

- Schutz von gegossenen Folien für den Inkjetdruck mit Solvent-Tinten.
- Empfohlene Verarbeitungstemperatur: mind. +10 °C.
- Betriebstemperaturbereich: -40 °C bis +90 °C.
- Zur Reinigung der Folie ist ausschließlich ein nicht scheuernder Schwamm oder ein weiches Tuch und Seifenwasser zu verwenden.
- Schutz vor UV-Strahlung.
- Bei lackierten Untergründen darf nur auf unbeschädigtem Originallack verklebt werden. Bei Neulackierungen und/oder beschädigten Lackierungen übernimmt der Folierer alle Risiken beim Verkleben und beim Ablösen der Folie.

## **ANWENDUNGSEMPFEHLUNGEN:**

- Vor dem Beschichten, Laminieren und jeder weiteren Verarbeitung einer gegossenen bedruckten Folie ist nach dem Drucken eine Frist von 48 Stunden abzuwarten, um eine optimale Trocknung der Tinten zu garantieren.

## **LAGERUNG:**

- Lagerfähigkeit (vor der Verarbeitung):  
1 Jahr bei senkrechter Lagerung im Originalkarton und in staubfreier Umgebung, bei einer Temperatur von 15 °C bis 25 °C und einer relativen Luftfeuchtigkeit von 50 %.

## **HALTBARKEIT:** (mitteleuropäisches Klima)

- Bei vertikaler Ausrichtung im Außenbereich:  
Ohne mechanische Beanspruchungen: Bis zu 5\* Jahre.  
Bei mechanischen Beanspruchungen: Abhängig von der Art und Häufigkeit der Beanspruchungen.

\*In diesem Zeitraum weist die Folie bei normalem Betrachtungsabstand ein korrektes Erscheinungsbild auf. (Eine Materialverschlechterung (leichte und fortschreitende Veränderung der Farbe und des Glanzes) ist ein natürliches und unvermeidliches Phänomen).

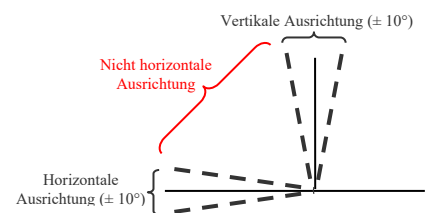
Hinweis: Die in diesem Dokument genannte Haltbarkeit:

- bezieht sich ausschließlich auf die Laminierung und nicht auf die bedruckte Folie.
- geht mit einer vertikalen Position von  $\pm 10^\circ$  und mit dem geografischen Standort des Produkts einher. Anders ausgerichtete Anbringungen mindern die Beständigkeit gegen Klimaeinflüsse, wodurch eine Beeinträchtigung des Glanzgrads, ja sogar mehligflecken entstehen können. Eine südliche Ausrichtung bei einer 45°-Neigung kann die Haltbarkeit der Folie um die Hälfte reduzieren, bei horizontaler Ausrichtung kann die Haltbarkeit durch 2,8 dividiert werden. Auf einer Motorhaube angebracht ist der Alterungsprozess der Folie besonders ausgeprägt wegen der horizontalen Ausrichtung und der Hitzeentwicklung des Motors.
- wird durch Alterungstests mit UV-Einstrahlung und vertikale Freibewitterung bestätigt.

- Bei vertikaler Ausrichtung im Innenbereich:

Bis zu 7 Jahre (für Oberflächen oder Bereiche, die keiner häufigen Berührung/Bedienung oder hohen Besucherzahl ausgesetzt sind).

*Folien, die auf Flächen verklebt werden, auf denen sie starker mechanischer Beanspruchung ausgesetzt sind, unterliegen einem wiederholt stattfindenden Abrieb, welcher die Lebensdauer mehr oder weniger schnell verringert (Veränderung des Aussehens, Ablösung usw.).*



## **HINWEISE:**

Angesichts der großen Vielfalt an Materialien und immer neuer Verarbeitungsmöglichkeiten muss der Anwender die Eignung und Beschaffenheit des Produkts vor jedem Einsatz prüfen.

Die oben genannten Messnormen dienen als Grundlage für die Ausarbeitung unserer eigenen Messverfahren, die auf Anfrage erhältlich sind. Bitte wenden Sie sich an uns, wenn sie über das gegenwärtig angewandte Verfahren informiert werden möchten.

Alle veröffentlichten Angaben beruhen auf Messungen, die in unserem Labor regelmäßig durchgeführt werden. Eine rechtlich verbindliche Garantie bzw. Zusicherung bestimmter Eigenschaften und Leistungen besteht nicht. Es gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen (AGB). Alle technischen Angaben können sich ohne Vorankündigung ändern und werden regelmäßig auf unserer Website [www.hexis-graphics.com](http://www.hexis-graphics.com) aktualisiert. Dort finden Sie auch unsere AGB in der jeweils gültigen Fassung.