



TECHNISCHES DATENBLATT – DIGITALDRUCK – PVC (ABLÖSBARER KLEBER) VCLEARCGI

Transparente Monomer-PVC-Folie, einer Stärke von 80 µm, die mit einem druckempfindlichen Acrylatkleber beschichtet ist. Für den Inkjetdruck mit Solvent-, Eco-Solvent, UV-härtenden und Latex-Tinten. Glänzende Oberfläche.

FOLIENEIGENSCHAFTEN:

	<u>Mittelwerte</u>
• Stärke (µm):	80
• Gesamtstärke (µm):	200
• Zugfestigkeit (N/25 mm):	12
• Bruchdehnung (%):	> 100

DRUCKERKOMPATIBILITÄT:

	Solvent	Eco-Solvent	Latex	UV
VCLEARCGI	✓	✓	✓	✓

ABDECKPAPIER:

- silikonbeschichteter PET-Liner, 100 µm

HAFTEIGENSCHAFTEN:

	<u>Mittelwerte</u>
• Schältest 180° auf Glas (N/25 mm):	
nach einer Kontaktzeit von 20 Minuten	6
nach einer Kontaktzeit von 24 Stunden	6
• sofortige Haftung (N/25 mm):	4

KLEBER:

- Acrylatkleber
- sofortige und ablösbare Klebkraft

GEBRAUCHSHINWEISE:

- Zum Verhindern eines Curling-Effekts (Aufrollen) ist auf der Folie ein unbedruckter Rand von paar Millimetern Breite zu lassen.
- berührungstrocken nach mehr als 10 Minuten, abhängig vom jeweiligen Druckermodell

Die Trocknungsdauer der Tinten ist der angewandten Drucktechnik und der verwendeten Tintenmenge anzupassen.

- Empfehlung von Feuchtverklebung
- empfohlene Verarbeitungstemperatur: mind. +15 °C

Die Mindestverarbeitungstemperatur muss sowohl für die Umgebungs- als auch für die Untergrundtemperatur gelten.

- Betriebstemperaturbereich: -15 °C bis +50 °C
- Auf nicht behandelten und sauberen Oberflächen ohne Verschmutzungen (Staub, Fett, Wachs, Silikon usw.) zu verkleben.

Ein besonderes Augenmerk sollte auf die Reinigung der Ecken und Kanten der Glasoberflächen gelegt werden, um eine gute Haftung der Folie auf der Oberfläche zu gewährleisten. **Die Glasoberfläche ist ausschließlich mit Seifenwasser zu reinigen.**

- Zur Folienverklebung sind nur unsere sehr biegsamen Rakel BLUEMAX oder MARJO zu verwenden, um das Risiko von Druckspuren auf der Folie einzuschränken. Ebenso kann vor dem Rakeln das vorher abgezogene Abdeckpapier als Schutz auf der Folie platziert werden.

Informationspflicht gemäß REACH-Verordnung: In diesem Produkt ist Bis(2-ethylhexyl)phthalat (DEHP) enthalten in einer Konzentration von 14,6 % enthalten.

ANWENDUNGSEMPFEHLUNG:

- Die optimale Trocknungsdauer der Tinten vor dem Laminieren, Beschichten und jeder weiteren Verarbeitung beträgt mindestens 24 Stunden.
- Die Oberfläche Ihrer Drucke kann durch Laminierung mit VCLEARCGI-Folie verändert/geschützt werden.

Bei Verklebung auf plastifizierten monomeren oder polymeren PVC-Folien können wiederablösbare Kleber semipermanent werden. Anwendungsdauer und Ausrichtungsart können dieses Phänomen beschleunigen.

LAGERUNG:

- Lagerfähigkeit (vor der Verarbeitung):

1 Jahr bei Lagerung im ungeöffneten Originalkarton bei einer Temperatur von 15 °C bis 28 °C und einer relativen Luftfeuchtigkeit von 60 % bis 70 %.

HALTBARKEIT: (europäisches Klima)

- bei vertikaler Ausrichtung im Außenbereich, unbedruckt: bis zu 16 Monate, je nach Untergrund
- Folienentfernung ohne größere Kleberückstände: bis zu 8 Monate

HINWEIS:

Angesichts der großen Vielfalt an Materialien und immer neuer Verarbeitungsmöglichkeiten muss der Anwender die Eignung und Beschaffenheit des Produkts vor jedem Einsatz prüfen.

Die oben genannten Messnormen dienen als Grundlage für die Ausarbeitung unserer eigenen Messverfahren, die auf Anfrage erhältlich sind. Bitte wenden Sie sich an uns, wenn sie über das gegenwärtig angewandte Verfahren informiert werden möchten.

Alle veröffentlichten Angaben beruhen auf Messungen, die in unserem Labor regelmäßig durchgeführt werden, jedoch keine rechtlich verbindliche Garantie darstellen. Die Haftung des Verkäufers beschränkt sich auf den Ersatz von fehlerhaftem Material bis zur Höhe des Kaufpreises unter Ausschluss jeglicher indirekter und mittelbarer Schäden. Alle technischen Angaben können sich ohne Vorankündigung ändern und werden auf unserer Website www.hexis-graphics.com automatisch aktualisiert.