



TECHNISCHES DATENBLATT – DIGITALDRUCK – MIKROPERFORIERTE PVC-FOLIE MICRO2

Mikroperforierte, polymere, schwarz/weiß-kolaminierte Folie in einer Stärke von 165 µm, die mit einem druckempfindlichen Acrylatkleber beschichtet ist. Für den Inkjetdruck mit Solvent-, Eco-Solvent- und Latex-Tinten.

FOLIENEIGENSCHAFTEN:

	<u>Richtwerte</u>	
• Stärke (µm):	165	
• Gesamtstärke (µm):	300	
• Mikroperforation (%):	32	
	<u>Mittelwerte</u>	<u>Methoden</u>
• Gesamtgewicht (g/m ²):	295	HEXGSM00I
• Gewicht der mikroperforierten Klebefolie (g/m ²):	160	HEXGSM00I
• Zugfestigkeit (N/25 mm):	min. 25	HEXNFX4I02I
• Bruchdehnung (%):	min. 40	HEXNFX4I02I
• Formbeständigkeit (mm) nach 168 Stunden bei 70 °C:	< 0,4	HEXRET00I

ALLGEMEINE DRUCKERKOMPATIBILITÄT:

	Solvent	Eco-Solvent	Latex
MICRO2	✓	✓	✓

ABDECKPAPIER:

- Silikonbeschichtetes Kraftpapier, 140 g/m², unbedruckt, nicht perforiert.

HAFTEIGENSCHAFTEN:

(Bei Erstellung des technischen Datenblatts gemessene Mittelwerte)

	<u>Mittelwerte</u>	<u>Methoden</u>
• Schältestfestigkeitstest 180° auf Glas (N/25 mm): nach einer Kontaktzeit von 20 Minuten	9	HEXFTM00I
nach einer Kontaktzeit von 24 Stunden	13	
• Sofortige Klebkraft (N/25 mm):	11	HEXFTM009
• Ablösekraft (N/25 mm):	0,6	HEXFTM003

KLEBER:

- Druckempfindlicher, farbloser Acrylatkleber (nicht neu positionierbar).
- Sofortige Klebkraft und optimale Haftung der Folie nach einer Kontaktzeit von 24 Stunden.
- Lösungsmittelbeständigkeit: Der Kleber ist gegen die meisten Chemikalien (Alkohol, verdünnte Säuren, Öle) beständig.

VERARBEITUNGSHINWEISE:

- UTAC-Protokoll 04/08680 (UTAC: französische Technische Union der Auto-, Motorrad- und Fahrradhersteller) (gemäß Anhang 3 der Genfer Verordnung R43).
- Während des Druckvorgangs auf nicht mehr als +35 °C erhitzen.
- Berührungstrocken nach spätestens 15 Minuten; vom jeweiligen Druckermodell abhängig.
- Verklebung auf unbehandeltem, sauberem, trockenem Mineralglas; soll nicht ins Wasser getaucht werden.
- Der Untergrund ist vor dem Verkleben ausschließlich mit Reinigungsmitteln ohne Lösungsmittel und Ammoniak zu reinigen.
- Es ist ein Abstand von 5 mm zwischen den Fensterdichtungen und dem Rand der MICRO2-Folie einzuhalten. Es ist auf keinen Fall auf den Dichtungen zu verkleben.
- Verarbeitungstemperatur: mind. +10 °C.
- Betriebstemperaturbereich: -10 °C bis +50 °C.
- Ablösen der Folie durch Abziehen vom Untergrund; gegebenenfalls sind Klebstoffrückstände zu entfernen.

Achtung: Diese mikroperforierte Folie darf nicht auf Notausgangs-/Notausstiegstüren von Fahrzeugen des öffentlichen Personenverkehrs angebracht werden (Anhang 5 der Genfer Verordnung R43 oder Richtlinie 92/22/CEE). Dem Kunden wird nahegelegt, sich an die zuständigen örtlichen Behörden zu wenden, die die Konformität des Fahrzeugs gemäß geltender Straßenverkehrsordnung bestätigen.

ANWENDUNGSEMPFEHLUNGEN:

- Die optimale Trocknungsdauer der Tinten vor dem Laminieren und jeder weiteren Verarbeitung beträgt mindestens 24 Stunden.
- Für flache Untergründe wird eine Beschichtung mit einer absolut transparenten Kaltlaminierung (PG836) empfohlen, die mit einer Beschichtungsanlage aufgetragen wird.

KEINE Heißklebefolie (Heißlaminieren)!

- Für leicht gewölbte Heckscheiben von Fahrzeugen empfehlen wir die "gegossene" PC50MICP2-Kaltlaminierung.
- Die Haftung der MICRO2-Folie kann an den Rändern und Ecken mit unserem selbstklebenden Versiegelungsband "FPG836" für flache Oberflächen, "FPC50MICP2" für leicht gewölbte Oberflächen oder unserem Versiegelungslack VR7077 im Falle starker mechanischer Beanspruchung verstärkt werden.

Die Versiegelung hat durch Anbringen des Versiegelungsbandes oder -lackes zwischen der MICRO2-Folie und dem Glasuntergrund zu erfolgen, ohne dabei mit den Dichtungen in Berührung zu kommen.

- Weitere Informationen zur Verarbeitung der MICRO2-Folie finden Sie in der Verklebeanleitung unter der Rubrik „Professionals“ / „Verarbeitungsanleitung“, Kategorie „Digitaldruckfolien“, auf unserer Website www.hexis-graphics.com.

LAGERUNG:

- Lagerfähigkeit (vor der Verarbeitung):
1 Jahr bei senkrechter Lagerung im Originalkarton in staubfreier Umgebung, bei einer Temperatur von +15 °C bis +25 °C und einer relativen Luftfeuchtigkeit von 50 %.

HALTBARKEIT: (mitteleuropäisches Klima)

- Bei vertikaler Ausrichtung im Außenbereich:
Unbedruckt: 4 Jahre.
Bedruckt und laminiert: 3 Jahre.
Ablösbarkeit ohne nennenswerte Klebstoffrückstände: bis zu 6 Monate nach dem Verkleben.

HINWEIS:

Angesichts der großen Vielfalt an Untergründen und immer neuer Verarbeitungsmöglichkeiten muss der Anwender die Eignung und Beschaffenheit des Produkts vor jedem Einsatz prüfen.

Die oben genannten Messnormen dienen als Grundlage für die Ausarbeitung unserer eigenen Messverfahren, die auf Anfrage erhältlich sind. Bitte wenden Sie sich an uns, wenn sie über das gegenwärtig angewandte Verfahren informiert werden möchten. Alle veröffentlichten Angaben beruhen auf Messungen, die in unserem Labor regelmäßig durchgeführt werden, jedoch keine rechtlich verbindliche Garantie darstellen. Die Haftung des Verkäufers beschränkt sich auf den Ersatz von fehlerhaftem Material bis zur Höhe des Kaufpreises unter Ausschluss jeglicher indirekter und mittelbarer Schäden. Alle technischen Angaben können sich ohne Vorankündigung ändern und werden auf unserer Website www.hexis-graphics.com automatisch aktualisiert.