



TECHNISCHES DATENBLATT – LAMINIERFOLIE MIT GLITZEREFFEKT / PERMANENTER KLEBER

PCSTARXX Serie

Transparente gegossene PVC-Folie mit Glitzereffekt, in einer Stärke von 70 µm, die mit einem druckempfindlichen Acrylatkleber beschichtet ist. Für Kaltlaminierung, glänzende oder satinierte Oberfläche.

FOLIENEIGENSCHAFTEN:

	<u>Richtwert</u>	
• Stärke (µm):	70	
	<u>Mittelwerte</u>	<u>Methoden</u>
• Zugfestigkeit (N/25 mm):	min. 20	HEXNFX4103 I
• Bruchdehnung (%):	min. 100	HEXNFX4103 I
• Formbeständigkeit (mm) nach 168 Stunden bei 70 °C:	< 0,5	HEXRET001

ABDECKPAPIER:

- Silikonbeschichteter PET-Liner, 75 µm.
- Hygroskopisch stabilisiert.

HAFTEIGENSCHAFTEN:

(Bei Erstellung des technischen Datenblatts gemessene Mittelwerte)

	<u>Mittelwerte</u>	<u>Methoden</u>
• Schälfestigkeitstest 180° auf Glas (N/25 mm):		HEXFTM001
nach einer Kontaktzeit von 20 Minuten	21	
nach einer Kontaktzeit von 24 Stunden	26	
• Sofortige Klebkraft (N/25 mm):	26	HEXFTM009
• Ablösekraft (N/25 mm):	0,3	HEXFTM003

KLEBER:

- Lösungsmittelbasierender Acrylatkleber.
- Sofortige Haftung, permanenter Kleber.
- Lösungsmittelbeständigkeit: Der Kleber ist gegen die meisten Chemikalien (Alkohol, verdünnte Säuren, Öle) beständig.

GEBRAUCHSHINWEISE:

- Schutz vor UV-Strahlung.
- Zur Veränderung, Verbesserung und zum Schutz
 - von Plotter- oder Vollverklebungsfolien: Die PCSTARXXX-Folie ist ausschließlich auf nicht-strukturierten Folien mit einem Kaltlaminiengerät oder durch Direktverklebung anzubringen. Der Verbund kann mit dem Plotter zugeschnitten werden. Nach dem Zuschnitt ist eine Übertragung mit den HEX904- und HEX860-Tapes möglich.
 - von Digitaldruckfolien: Die PCSTARXXX-Folie ist ausschließlich auf Folien für den Inkjetdruck mit Solvent, Eco-Solvent oder Latex-Tinten zu verkleben.
 - von lackierten Untergründen: Es ist ausschließlich auf unbeschädigtem Originallack zu verkleben. Bei Neulackierungen und/oder beschädigten Lackierungen übernimmt der Folierer alle Risiken beim Verkleben und beim Ablösen der Folie.
- Empfohlene Verarbeitungstemperatur: mind. +10 °C.
- Betriebstemperaturbereich: -40 °C bis +90 °C.
- Zur Reinigung der Folie ist ausschließlich ein nicht scheuernder Schwamm oder ein weiches Tuch und Seifenwasser zu verwenden.

ANWENDUNGSEMPFEHLUNGEN:

- Vor dem Laminieren einer mit Solvent-Tinten bedruckten HEXIS-Digitaldruckfolie wird empfohlen, die optimale Trocknungsdauer der Tinten einzuhalten, nämlich:
 - 48 Stunden bei einer gegossenen bedruckten Folie,
 - 24 Stunden bei einer kalandrierten bedruckten Folie.

LAGERUNG:

- Lagerfähigkeit (vor der Verarbeitung):
1 Jahr bei senkrechter Lagerung im Originalkarton in staubfreier Umgebung, bei einer Temperatur von 15 °C bis 25 °C und einer relativen Luftfeuchtigkeit von 50 %.

HALTBARKEIT: (mitteleuropäisches Klima)

- Bei vertikaler Ausrichtung im Außenbereich:
Bis zu 3 Jahre je nach Untergrund.

HINWEIS:

Angesichts der großen Vielfalt an Untergründen und immer neuer Verarbeitungsmöglichkeiten muss der Anwender die Eignung und Beschaffenheit des Produkts vor jedem Einsatz prüfen.

Die oben genannten Messnormen dienen als Grundlage für die Ausarbeitung unserer eigenen Messverfahren, die auf Anfrage erhältlich sind. Bitte wenden Sie sich an uns, wenn sie über das gegenwärtig angewandte Verfahren informiert werden möchten.

Alle veröffentlichten Angaben beruhen auf Messungen, die in unserem Labor regelmäßig durchgeführt werden, jedoch keine rechtlich verbindliche Garantie darstellen. Die Haftung des Verkäufers beschränkt sich auf den Ersatz von fehlerhaftem Material bis zur Höhe des Kaufpreises unter Ausschluss jeglicher indirekter und mittelbarer Schäden. Alle technischen Angaben können sich ohne Vorankündigung ändern und werden auf unserer Website www.hexis-graphics.com automatisch aktualisiert.